

СМОЛЕНСКОЕ ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ВЯЗЕМСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»

ОДОБРЕНО
Протоколом Методического совета
СОГБНОУ ВПТ
«30» августа 2018 г. № 1



УТВЕРЖДЕНО
Протоколом Педагогического совета
СОГБНОУ ВПТ
«31» августа 2018 г. № 1



**Основная профессиональная
образовательная программа
среднего профессионального образования**

по профессии

**15.01.05 Сварщик (ручной и частично
механизированной сварки (наплавки))**

Квалификация **сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым
электродом**
вид подготовки - базовая
форма подготовки - очная

Аннотация программы

Основная профессиональная образовательная программа профессионального образования по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** (базовый уровень подготовки).

Организация разработчик:

Смоленское областное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Вяземский политехнический техникум»

Нормативный срок освоения программы 2 года 10 месяцев, 147 недель при очной форме подготовки.

Квалификация выпускника: **сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом**

СОГЛАСОВАНО

Начальник ремонтно-механического цеха, ВКП ЛТ
Емельянов А.А.



СОДЕРЖАНИЕ

Раздел 1. Общие положения.....	4
Раздел 2. Общая характеристика образовательной программы	5
Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника.....	5
Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы	6
4.1. Общие компетенции.....	6
4.2. Профессиональные компетенции	9
Раздел 5. Структура образовательной программы.....	24
5.1. Учебный план	24
5.2. Календарный учебный график	26
Раздел 6. Условия реализации образовательной программы.....	27
6.1. Требования к материально- техническому оснащению образовательной программы .	27
6.2. Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы	29

ПРИЛОЖЕНИЯ

- Приложение 1. Учебный план по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
- Приложение 2. Календарный учебный график по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
- Приложение 2. Рабочие программы учебных дисциплин
- Приложение 3. Рабочие программы профессиональных модулей
- Приложение 4. Рабочая программа воспитания
- Приложение 5. Содержание ГИА

Раздел 1. Общие положения

1.1. Основная профессиональная образовательная программа по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (далее – ОПОП СПО, образовательная программа) разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного Приказом Минобрнауки России от 29.01.2016 N 50

ОПОП СПО определяет объем и содержание среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), результаты освоения образовательной программы, условия образовательной деятельности.

ОПОП разработана для реализации образовательной программы на базе основного общего образования, с учетом требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования и получаемой профессии.

1.2. Нормативные основания для разработки ОПОП

Нормативную правовую основу разработки составляют:

- федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по профессии (специальности) среднего профессионального образования (СПО) 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. N 50, Зарегистрировано в Минюсте РФ 24 февраля 2016 г. Регистрационный № 41197)

- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. приказом Минобрнауки России от 14.06.2013 № 464);

- Порядок приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. приказом Минобрнауки России от 23 января 2014 г. № 36);

- Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования утв. приказом Минобрнауки России от 18.07.2013 № 291);

- Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. Приказом Минобрнауки России от 16.08.2013 №968).

ООП СПО разработана с учетом профессионального стандарта: «Сварщик» утвержденного приказом Минтруда России от 28.11.2013 N 701н (Зарегистрированным в Минюсте России 13.02.2014 N 31301).

1.3. Перечень сокращений, используемых в тексте ОПОП:

ФГОС СПО – Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ПООП – примерная основная образовательная программа;

МДК – междисциплинарный курс

ПМ – профессиональный модуль

ОК – общие компетенции;

ПК – профессиональные компетенции.

Раздел 2. Общая характеристика образовательной программы

Квалификация (ии), присваиваемая (ые) выпускникам образовательной программы:

- сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Формы получения образования: допускается только в профессиональной образовательной организации.

Формы обучения: **очная.**

Объем образовательной программы, реализуемой на базе основного общего образования: **4428 часов.**

Срок получения образования по образовательной программе, реализуемой на базе основного общего образования: **2 года 10 месяцев**

Раздел 3 Характеристика профессиональной деятельности выпускника

3.1 Область профессиональной деятельности выпускника: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- ✓ технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- ✓ сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- ✓ детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- ✓ конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы

4.1. Общие компетенции

Код компетенции	Формулировка компетенции	Знания, умения
ОК 01	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	<p>Умения: описывать значимость своей профессии; определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии, осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого производства; понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы; участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы; строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности;</p> <p>Знания: значимость профессиональной деятельности по профессии (специальности); основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности; принципы бережливого производства; условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии; средства профилактики перенапряжения</p>
ОК 02	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	<p>Умения: распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; определять этапы решения задачи; составлять план действия; определять необходимые ресурсы; владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; реализовывать составленный план; выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности использовать средства индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения; применять первичные средства пожаротушения; оказывать первую помощь пострадавшим;</p>

		<p>Знания: алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях; методы работы в профессиональной и смежных сферах; структуру плана для решения задач; общие принципы организации производственного и технологического процесса организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций; порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим</p>
ОК 03	<p>Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.</p>	<p>Умения: анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)</p> <p>Знания: основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте; порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации;</p>
ОК 04	<p>Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.</p>	<p>Умения: определять задачи для поиска информации; определять необходимые источники информации; планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; выделять наиболее значимое в перечне информации; оценивать практическую значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска, применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение; использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов; механические испытания образцов материалов; находить и использовать экономическую информацию в целях обеспечения собственной конкурентоспособности на рынке труда.</p>

		<p>Знания: номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности; приемы структурирования информации; формат оформления результатов поиска информации, современные средства и устройства информатизации; порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности в том числе с использованием цифровых средств наименование, маркировку, основные свойства и классификацию углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов, а также полимерных материалов (в том числе пластмасс, полиэтилена, полипропилена).</p>
ОК 05	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	<p>Умения: грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе</p> <p>Знания: особенности социального и культурного контекста; правила оформления документов и построения устных сообщений правила применения охлаждающих и смазывающих материалов.</p>
ОК 06	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.	<p>Умения: организовывать работу коллектива и команды; взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе владеть способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях военной службы; выстраивать общение на основе общечеловеческих ценностей;</p> <p>Знания: психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности; основы проектной деятельности особенности социального и культурного контекста; правила оформления документов и построения устных сообщений</p>
ОК 07	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного	<p>Умения: применять стандарты антикоррупционного поведения; применять на практике нормы антикоррупционного законодательства; ориентироваться в перечне военно-учетных специальностей и самостоятельно определять среди них родственные полученной профессии; применять профессиональные знания в ходе исполнения обязанностей военной службы на воинских должностях в соответствии с полученной профессией; демонстрировать гражданско-патриотическую позицию</p>

	поведения	Знания: сущность гражданско-патриотической позиции, общечеловеческих ценностей; стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения принципы обеспечения устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях, в том числе в условиях противодействия терроризму как серьезной угрозе национальной безопасности России; основы военной службы и обороны государства; задачи и основные мероприятия гражданской обороны; способы защиты населения от оружия массового поражения меры пожарной безопасности и правила безопасного поведения при пожарах; организацию и порядок призыва граждан на военную службу и поступления на нее в добровольном порядке; основные виды вооружения, военной техники и специального снаряжения, состоящих на вооружении (оснащении) воинских подразделений, в которых имеются военноучетные специальности, родственные профессиям СПО; область применения получаемых профессиональных знаний при исполнении обязанностей военной службы.
ОК 08	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.	Умения: определять актуальность нормативно правовой документации в профессиональной деятельности; применять современную научную профессиональную терминологию; определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования; выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи; презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности; оформлять бизнес-план; Знания: механизмы ценообразования на продукцию, формы оплаты труда в современных условиях; цели и задачи структурного подразделения, структуру организации, основы экономических знаний, необходимых в отрасли основы предпринимательской деятельности основы финансовой грамотности

4.2. Профессиональные компетенции

Основные виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль	ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.	Практический опыт: выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой.
		Умения: читать чертежи средней сложности и сложных конструкций, изделий, узлов и деталей; читать

<p>сварных швов после сварки</p>	<p>структурные, монтажные и простые принципиальные электрические схемы; рассчитывать и измерять основные параметры простых электрических, магнитных и электронных цепей; использовать в работе электроизмерительные приборы.</p> <p>Знания: основные правила чтения конструкторской документации; общие сведения о сборочных чертежах; основы машиностроительного черчения; единицы измерения силы тока, напряжения, мощности электрического тока, сопротивления проводников; методы расчета и измерения основных параметров простых электрических, магнитных и электронных цепей; свойства постоянного и переменного электрического тока; принципы последовательного и параллельного соединения проводников и источников тока; электроизмерительные приборы (амперметр, вольтметр), их устройство, принцип действия и правила включения профессиональной деятельности; оформлять бизнес-план;</p> <p>Знания: механизмы ценообразования на продукцию, формы оплаты труда в современных условиях; цели и задачи структурного подразделения, структуру организации, основы экономических знаний, необходимых в отрасли основы предпринимательской деятельности; основы финансовой грамотности; в электрическую цепь; свойства магнитного поля; двигатели постоянного и переменного тока, их устройство и принцип действия; правила пуска, остановки электродвигателей, установленных на эксплуатируемом оборудовании; аппаратуру защиты электродвигателей; методы защиты от короткого замыкания; заземление, зануление; основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их</p>
--------------------------------------	---

		на чертежах
	ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке	Практический опыт: выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой.
		Умения: пользоваться конструкторской документацией для выполнения трудовых функций; пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения трудовых функций.
		Знания: требования единой системы конструкторской документации; основы теории сварочных процессов (понятия: сварочный термический цикл, сварочные деформации и напряжения); основные правила чтения технологической документации.
	ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки	Практический опыт: эксплуатации оборудования для сварки.
		Умения: проверять работоспособность и исправность оборудования поста для сварки.
		Знания: классификацию и общие представления о методах и способах сварки; влияние основных параметров режима и пространственного положения при сварке на формирование сварного шва; устройство вспомогательного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения; устройство сварочного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения; правила технической эксплуатации электроустановок; классификацию сварочного оборудования и материалов; основные принципы работы источников питания для сварки.
	ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки	Практический опыт: выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой.

		<p>Умения: подготавливать сварочные материалы к сварке.</p> <p>Знания: правила хранения и транспортировки сварочных материалов.</p>
	<p>ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.</p>	<p>Практический опыт: выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой.</p> <p>Умения: использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку; применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;</p> <p>Знания: основные типы, конструктивные элементы, разделки кромок; основные типы, конструктивные элементы, разделки кромок виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки; правила подготовки кромок изделий под сварку; правила сборки элементов конструкции под сварку.</p>
	<p>ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку</p>	<p>Практический опыт: выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений; выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках.</p> <p>Умения: контролировать качество выполняемых работ.</p> <p>Знания: системы допусков и посадок, точность обработки, качества, классы точности.</p>
	<p>ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла</p>	<p>Практический опыт: выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева свариваемых кромок</p> <p>Умения: выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке.</p>

		<p>Знания: необходимость проведения подогрева при сварке; влияние основных параметров режима и пространственного положения при сварке на формирование сварного шва; основы технологии сварочного производства; порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла</p>
	<p>ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки</p>	<p>Практический опыт: выполнения зачистки швов после сварки.</p> <p>Умения: использовать ручной и механизированный инструмент зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки; зачищать швы после сварки</p> <p>Знания: типы дефектов сварного шва.</p>
	<p>ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно - технологической документации по сварке</p>	<p>Практический опыт: использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва; определения причин дефектов сварочных швов и соединений; предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных швах.</p> <p>Умения: проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно - технологической документации по сварке</p> <p>Знания: допуски и отклонения формы и расположения поверхностей; методы неразрушающего контроля; причины возникновения и меры предупреждения видимых дефектов; способы устранения дефектов сварных швов.</p>

<p>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</p>	<p>ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва</p>	<p>Практический опыт: проверки оснащённости сварочного поста ручной дуговой сварки углеродистых и конструкционных сталей плавящимся покрытым электродом; проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки углеродистых и конструкционных сталей плавящимся покрытым электродом; проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки углеродистых и конструкционных сталей плавящимся покрытым электродом; подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки углеродистых и конструкционных сталей плавящимся покрытым электродом; настройки оборудования ручной дуговой сварки углеродистых и конструкционных сталей плавящимся покрытым электродом; выполнения ручной дуговой сварки углеродистых и конструкционных сталей плавящимся покрытым электродом.</p> <p>Умения: проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей плавящимся покрытым электродом; настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей плавящимся покрытым электродом; выполнять сварку различных деталей и конструкций из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.</p> <p>Знания: основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей, и обозначение их на чертежах; основные</p>
---	---	--

		<p>группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей; сварочные материалы для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей; технику и технологию ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей в пространственных положениях сварного шва; причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке плавящимся покрытым электродом различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей.</p>
	<p>ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва</p>	<p>Практический опыт: проверки оснащённости сварочного поста ручной дуговой сварки различных деталей из цветных металлов и сплавов плавящимся покрытым электродом; проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки различных деталей из цветных металлов и сплавов плавящимся покрытым электродом; проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки различных деталей из цветных металлов и сплавов плавящимся покрытым электродом.</p>

		<p>Умения: проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки деталей из цветных металлов и сплавов плавящимся покрытым электродом ; настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки деталей из цветных металлов и сплавов плавящимся покрытым электродом; выполнять сварку различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва</p>
		<p>Знания: основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом различных деталей из цветных металлов и сплавов , и обозначение их на чертежах; основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом различных деталей из цветных металлов и сплавов; сварочные материалы для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей из цветных металлов и сплавов; технику и технологию ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей из цветных металлов и сплавов в пространственных положениях сварного шва; причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке плавящимся покрытым электродом различных деталей из цветных металлов и сплавов.</p>
	<p>ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей</p>	<p>Практический опыт: проверки оснащённости сварочного поста ручной дуговой наплавки покрытым электродом; проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой наплавки покрытым электродом; проверки наличия заземления</p>

		<p>сварочного поста ручной дуговой наплавки покрытым электродом; подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой наплавки покрытым электродом; настройки оборудования ручной дуговой наплавки покрытым электродом; выполнения ручной дуговой наплавки покрытым электродом.</p> <p>Умения: проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой наплавки плавящимся покрытым электродом; настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой наплавки плавящимся покрытым электродом; выполнять наплавку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.</p>
--	--	--

		<p>Знания: основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой наплавкой плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах; основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой наплавкой плавящимся покрытым электродом; наплавочные материалы для ручной дуговой наплавки плавящимся покрытым электродом; технику и технологию ручной дуговой наплавки плавящимся покрытым электродом в пространственных положениях сварного шва; причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой наплавке плавящимся покрытым электродом.</p>
	<p>ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей</p>	<p>Практический опыт: проверки оснащённости сварочного поста ручной дуговой резки; проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой резки; проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой резки; подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой резки; настройки оборудования ручной дуговой резки; выполнения ручной дуговой резки.</p> <p>Умения: проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой резки плавящимся покрытым электродом; настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой резки плавящимся покрытым электродом; владеть техникой дуговой резки металла.</p> <p>Знания: основы дуговой резки</p>
<p>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей</p>	<p>ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех</p>	<p>Практический опыт: проверки оснащённости сварочного поста частично механизированной сварки плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей; проверки работоспособности и</p>

	<p>пространственных положениях сварного шва</p>	<p>исправности оборудования поста частично механизированной сварки плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей; проверки наличия заземления сварочного поста частично механизированной сварки плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей; подготовки и проверки сварочных материалов для частично механизированной сварки различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей; настройки оборудования для частично механизированной сварки плавлением для выполнения сварки различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей; выполнения частично механизированной сварки плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.</p> <p>Умения: проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной сварки плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей; настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей; выполнять частично механизированную сварку плавлением простых деталей из углеродистых и конструкционных сталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.</p> <p>Знания: основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей; сварочные материалы для частично механизированной сварки</p>
--	---	---

		<p>плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей; устройство сварочного и вспомогательного оборудования для частично механизированной сварки плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения; технику и технологию частично механизированной сварки плавлением для сварки различных деталей и конструкций из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва; причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях из углеродистых и конструкционных сталей; причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при сварке различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей.</p>
	<p>ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва</p>	<p>Практический опыт: проверки оснащённости сварочного поста частично механизированной сварки плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов; проверки работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной сварки плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов; проверки наличия заземления сварочного поста частично механизированной сварки плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов; подготовки и проверки сварочных материалов для частично механизированной сварки различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов; настройки оборудования для частично механизированной сварки плавлением для выполнения сварки различных</p>

		<p>деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов; выполнения частично механизированной сварки плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.</p> <p>Умения: проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной сварки плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов; настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов; выполнять частично механизированную сварку плавлением простых деталей ответственных конструкций из цветных металлов и сплавов в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.</p> <p>Знания: основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой плавлением различных деталей из цветных металлов и сплавов; сварочные материалы для частично механизированной сварки плавлением различных деталей из цветных металлов и сплавов; устройство сварочного и вспомогательного оборудования для частично механизированной сварки плавлением различных деталей из цветных металлов и сплавов, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения; технику и технологию частично механизированной сварки плавлением для сварки различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва; порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;</p>
--	--	--

		<p>причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях из цветных металлов и сплавов; причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при сварке различных деталей из цветных металлов и сплавов</p>
	<p>ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей</p>	<p>Практический опыт: проверки оснащённости сварочного поста частично механизированной наплавки плавлением; проверки работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной наплавки плавлением; проверки наличия заземления сварочного поста частично механизированной наплавки плавлением; подготовки и проверки сварочных материалов для частично механизированной наплавки; настройки оборудования для частично механизированной наплавки плавлением; выполнения частично механизированной наплавки плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.</p> <p>Умения: проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной наплавки плавлением; настраивать сварочное оборудование для частично механизированной наплавки плавлением; выполнять частично механизированную наплавку плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.</p>

		<p>Знания: основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной наплавкой плавлением; наплавочные материалы для частично механизированной наплавки плавлением; устройство сварочного и вспомогательного оборудования для частично механизированной наплавки плавлением, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения; технику и технологию частично механизированной наплавки плавлением для наплавки различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в наплавляемых изделиях.</p>
--	--	--

Раздел 6. Условия образовательной деятельности

6.1. Требования к материально-техническому оснащению образовательной программы.

6.1.1. Специальные помещения представляют собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной работы, мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов.

Перечень специальных помещений

Кабинеты:

русского языка и культуры речи, литературы
иностранного языка
математики, математических дисциплин
обществознания, истории, деловой культуры
безопасности жизнедеятельности и охраны труда,
основ безопасности жизнедеятельности
физики и технических дисциплин
информатики
химии; биологии; географии;
экологических основ природопользования;
микробиологии, физиологии питания, санитарии и гигиены
социально-экономических дисциплин, социальной психологии
экономики организации
технической графики
общепрофессиональных дисциплин;
теоретических основ сварки и резки металлов

Лаборатории:

электротехники и сварочного оборудования
материаловедения
испытания материалов и контроля качества сварных изделий

Мастерские:

слесарная
сварочная для сварки металлов
сварочная для сварки неметаллических материалов

Спортивный комплекс

6.1.2. Материально-техническое оснащение лабораторий, мастерских и баз практики по профессии

Образовательная организация, располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам. Минимально необходимый для реализации ООП перечень материально - технического обеспечения, включает в себя:

6.1.2.1. Оснащение лабораторий

Лаборатория «Электротехники и сварочного оборудования»

рабочее место преподавателя; посадочные места обучающихся; комплект учебно-методической документации по электротехнике и электронике; комплект учебно-наглядных средств обучения (модели, натурные объекты, электронные презентации, демонстрационные таблицы); экран; комплект лабораторных стендов.

Лаборатория «Материаловедения»

программное обеспечение для проведения лабораторных занятий и выполнения практических работ

Лаборатория «Испытания материалов и контроля качества сварных изделий»

программное обеспечение для проведения лабораторных занятий и выполнения практических работ

6.1.2.2. Оснащение мастерских

Мастерская слесарная

рабочее место преподавателя; вытяжная и приточная вентиляция;

Комплект оборудования для обучающегося: уборочный инвентарь; станок отрезной, дисковый; вертикально-сверлильный станок; машина заточная; верстаки слесарные одноместные с подъемными тисками; заточной станок; микрометры гладкие; штангенциркули; угломер универсальный; угольники поверочные слесарные с широким основанием УШ; циркули разметочные; чертилки; кернеры; радиусомеры №№ 1, 2; резьбомеры (метрические, дюймовые); шурупы плоские; дрель электрическая; зубила слесарные; ключи гаечные рожковые; наборы торцовых головок; гайковерт с набором головок; болгарка; плита поверочная; наковальня; электролобзик; пила сабельная; электрические ножницы по металлу; резьбонарезной набор; круглогубцы; клещи; молотки слесарные; напильники различных видов с различной насечкой; ножницы ручные для резки металла; ножовки по металлу; острогубцы (кусачки); пассатижи комбинированные; плоскогубцы; шаберы; тележка для перевозки приспособлений и заготовок; ящик для хранения использованного обтирочного материала; пистолет заклепочный; набор шлифовальной бумаги; шлифовальная машинка; набор сверл;

Оборудование для резки по металлу (гибки): дрель; угловая шлифовальная машина; ножницы листовые; набор метчиков и плашек; молоток слесарный 500 г; ножницы по металлу; ножовка по металлу; набор напильников; шкаф для хранения инструмента

Мастерская сварочная для сварки металлов

рабочее место преподавателя; вытяжная вентиляция - по количеству сварочных постов;

Оборудование сварочного поста для дуговой сварки и резки металлов на 1 рабочее место: сварочное оборудование для ручной дуговой сварки; сварочный стол; молоток для отделения шлака; разметчики (керна, чертилка);

Инструменты и принадлежности на 1 рабочее место: угломер; зубило;

напильник треугольный; напильник круглый; универсальный шаблон сварщика; стальная линейка с метрической разметкой; прямоугольник; пассатижи (плоскогубцы); штангенциркуль; струбицы и приспособления для сборки под сварку

Защитные средства: огнестойкая одежда (костюм сварщика: куртка, штаны); сварочная маска; защитные очки для сварки; защитные очки для шлифовки; защитные ботинки; средство для защиты органов слуха; столы металлические

Мастерская сварочная для сварки неметаллических материалов

рабочее место преподавателя; вытяжная вентиляция - по количеству сварочных постов; аппарат для сварки плоских неметаллических материалов; аппарат для стыковой сварки труб из пластмасс; аппарат для сварки труб в раструб; гратосниматель; трубогиб гидравлический; головки резьбонарезные трубные (3 шт. -1/2", 3/4" и 1 "с ключом); труборез на подставке; сабельная пила с цепным зажимом; ножницы для резки труб; фаскосниматель; тиски трубные; специальная одежда; столы металлические

6.1.2.3. Требования к оснащению баз практик

Реализация образовательной программы предусматривает обязательную учебную и производственную практику.

Учебная практика реализуется в мастерских образовательной организации и оснащенных оборудованием, инструментами, расходными материалами, обеспечивающими выполнение всех видов работ, определенных содержанием ФГОС СПО.

6.2. Требования к кадровым условиям

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на условиях гражданско-правового договора, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва и имеющих стаж работы в данной профессиональной области не менее 3 лет.

Квалификация педагогических работников образовательной организации отвечает квалификационным требованиям, указанным в профессиональном стандарте «Педагог профессионального обучения, профессионального образования и дополнительного профессионального образования», утвержденном приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 8 сентября 2015 г. № 608н.

Педагогические работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва не реже 1 раза в 3 года, с учетом расширения спектра профессиональных компетенций.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей, имеющих опыт деятельности не менее 3 лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва, в общем числе педагогических работников, реализующих образовательную программу, составляет 10 процентов.


 УТВЕРЖДАЮ
 Директор СОГБПОУ ВПТ
 В.В. Степаненков
 «30.08.2019 г.

Лист регистрации изменений,
внесенных в ОПОП по специальности/профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
(код и наименование)

на 2019-2020 учебный год

№ п/п	Наименование внесенных изменений (порядок освоения УД, ПМ; изменение объема времени, содержание заданий для самостоятельной, практической работы, изменение вариативной части учебного плана и т.д.)	В какой документ (учебный план, программы и т.д.), новая редакция/ корректировка
1.	Учебный план, 2019	новая редакция
2.	Календарный учебный график на 2019-2020 учебный год	новая редакция
3.	ПМ 1 Рабочая программа практики, изменение тематики и порядка изучения учебного материала	программа учебной практики, новая редакция

Согласовано

Заместитель директора по учебной работе

Председатель ПЦК Общеобразовательных дисциплин, ОГСЭ и ЕН

Председатель ПЦК профессиональных дисциплин ППКРС 15.01.05, 19.01.17, 29.01.08, 08.01.25



В.В. Савельева

О.В. Каспарович

Н.В. Крылова



УТВЕРЖДАЮ
Директор СОГБПОУ ВПТ

В.В. Степаненков
2020 г.

Лист регистрации изменений,
внесенных в ОПОП по специальности/профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

(код и наименование)

на 2020-2021 учебный год

№ п/п	Наименование внесенных изменений (порядок освоения УД, ПМ; изменение объема времени, содержание заданий для самостоятельной, практической работы, изменение вариативной части учебного плана и т.д.)	В какой документ (учебный план, программы и т.д.), новая редакция/корректировка
1.	Учебный план, 2020	новая редакция
2.	Календарный учебный график на 2020-2021 учебный год	новая редакция
3.	ОУД.09 Информатика (изменение объема часов на предмет) ОУД.10 Физика (изменение объема часов на предмет)	учебный план, новая редакция; программа учебной дисциплины (предмета), новая редакция
4.	Изменение перечня общеобразовательных учебных предметов: - исключены дисциплины ОУД.11 Химия, ОУД.13 Духовная культура Отечества, ОУД.14 Индивидуальный проект, ОУД.15 Финансовая грамотность, ОУД.16 Социальная психология; - введены дисциплины ОУД.11 Родная литература.	учебный план, новая редакция; программа учебной дисциплины (предмета), новая редакция

Согласовано

Заместитель директора по учебной работе

Председатель ПЦК Общеобразовательных дисциплин, ОГСЭ и ЕН

Председатель ПЦК профессиональных дисциплин ППКРС 15.01.05, 19.01.17, 29.01.08,

В.В. Савельева

О.В. Каспарович

Н.В. Крылова

УТВЕРЖДАЮ
Директор СОГБПОУ ВПТ

В.В. Степаненков
« 31 » августа 2021 г.

Лист регистрации изменений,
внесенных в ОПОП по специальности/профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)
(код и наименование)

на 2021-2022 учебный год

№ п/п	Наименование внесенных изменений (порядок освоения УД, ПМ; изменение объема времени, содержание заданий для самостоятельной, практической работы, изменение вариативной части учебного плана и т.д)	В какой документ (учебный план, программы и т.д), новая редакция/ корректировка
1.	Календарный учебный график на 2021-2022 учебный год	новая редакция
2.	Введение рабочей программы воспитания, календарного плана воспитательной работы	Приложение № 4 к ОПОП, новая редакция

Согласовано

Заместитель директора по учебной работе

Председатель ПЦК Общеобразовательных дисциплин, ОГСЭ и ЕН

Председатель ПЦК профессиональных дисциплин ПСССЗ 23.02.03 и ППКРС 15.01.05



В.В. Савельева

О.В. Каспарович

И.С. Полякова

УТВЕРЖДАЮ
Директор СОГБПОУ ВПТ

В.В. Степаненков
« 31 » 08 2022 г.



Лист регистрации изменений,
внесенных в ОПОП по специальности/профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
(код и наименование)

на 2022-2023 учебный год

№ п/п	Наименование внесенных изменений (порядок освоения УД, ПМ; изменение объема времени, содержание заданий для самостоятельной, практической работы, изменение вариативной части учебного плана и т.д)	В какой документ (учебный план, программы и т.д), новая редакция/ корректировка
1.	Календарный учебный график на 2022-2023 учебный год	новая редакция
3.	ПМ.01 Программа практики, изменение тематики и порядка изучения учебного материала	Программа практики, новая редакция

Согласовано

Заместитель директора по учебной работе

Председатель ПЦК Общеобразовательных дисциплин

Председатель ПЦК ОГСЭ и ЕН

Председатель ПЦК профессиональных дисциплин ПИССЗ 23.02.03 и ППКРС 15.01.05

В.В. Савельева

О.В. Каспарович

А.В. Иванцова

И.С. Полякова

УТВЕРЖДАЮ
Директор СОГБПОУ ВПТ

В.В. Степаненков
«23» августа 2023 г.

Лист регистрации изменений,
внесенных в ОПОП по специальности/профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)
(код и наименование)

на 2023-2024 учебный год

№ п/п	Наименование внесенных изменений (порядок освоения УД, ПМ; изменение объема времени, содержание заданий для самостоятельной, практической работы, изменение вариативной части учебного плана и т.д.)	В какой документ (учебный план, программы и т.д.), новая редакция/ корректировка
1.	Календарный учебный график на 2023-2024 учебный год	новая редакция
2.	ПМ.05 Программа практики, изменение тематики и порядка изучения учебного материала	Программа практики, новая редакция


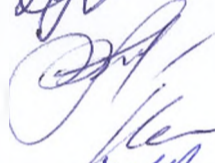
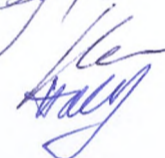
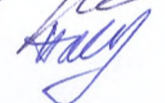
Согласовано

Заместитель директора по учебной работе

Председатель ПЦК Общеобразовательных дисциплин

Председатель ПЦК ОГСЭ и ЕН

Председатель ПЦК профессиональных дисциплин ППССЗ 23.02.03 и ППКРС 15.01.05

 В.В. Савельева
 О.В. Каспарович
 Ю.А. Сигаева
 И.С. Полякова